



معرفي

شرکتهای صنایع غلطک شرق و ریخته گری فولاد طبرستان که در حوزههای ریخته گری و ماشین کاری قطعات فولادی و چدنی بیش از ۴۰ سال تجربه دارند، از سال ۱۳۹۶ برای تولید رولهای آسیاب غلات مورد استفاده در کارخانجات آردسازی و همچنین آسیاب دیگر غلات همکاری مشترک خود را آغاز نمودهاند.

بخشهای تحقیق و توسعهٔ هر دو شرکت بهمنظور ارزیابی رولهای موجود در بازار گرد هم آمدند تا ضمن شناسایی کمبودها، روش متفاوت و نوآورانهای را برای تولید رولهای آسیاب با عملکرد بهتر بیابند.

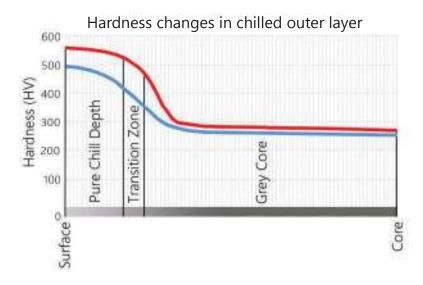
از ویژگیهای خاص موردنظر، مصرف انرژی کمتر در ازای آسیاب نمودن میزان مشخصی از غله، ضمن افزایش بهرهوری و طول عمر شیارها بوده است. در نتیجه، شرکت صنایع غلطکسازان طبرستان شرق (اتریکو) بهعنوان یک شرکت میانی با مشارکت اریکو و فولاد طبرستان تحت سیاستهای این دو شرکت شکل گرفت. متمرکز نمودن تولید، توزیع و خدمات پس از فروش محصولات، مأموریت شرکت صنایع غلطکسازان طبرستان شرق است.











The innovation of one new casting approach to increase the level of quality compared with similar products being produced by conventional methods in this industry, is a major challenge. For this target, the research and development section in this organization has undergone a theoretical and practical path with detailed experimental tests.

The result is achieving an innovative centrifugal casting process, enhancing the function of rollers, increasing the resistance against erosion, increasing the ability of machining, and enhancing the mechanical and thermal features of rollers. Producing a white cast-iron roller with the specification named EPR-3E® is the result of this success.



نتیجهٔ آن دستیابی به یک فرآیند ریخته گری گریز از مرکز نوآورانه و بهینه سازی کارکرد غلطکها، افزایش مقاومت در برابر سایش، افزایش قابلیت ماشین کاری، بهبود خواص مکانیکی و حرارتی غلطکها است.

توليد غلطک از جنس چدن سفيد با مشخصهٔ ®EPR-3E محصول اين مؤفقيت است.





PRODUCT

	Corrugated Rolls	Smooth Rolls	Crumbler Rolls
Material	EPR 500	EPR 400	DIN 1.1191
Hardness range	530-570 HV 500-535 HB 52 ± 2 HRC	460-500 HV 435-470 HB 46 ± 2 HRC	190-210 HV 180-200 HB 10 ± 2 HRC
OD range	250 mm 9.8"	250 mm 9.8″	150-300 mm 5.9" – 11.8"
Length range	1000-1500 mm 39.4"- 59"	1000-1500 mm 39.4"- 59"	600-1500 mm 23.6"- 59"
Chilled layer	15-20 mm	15-20 mm	
Journals material	DIN 1.1191 DIN 1.7225 (opt)	DIN 1.1191 DIN 1.7225 (opt)	DIN 1.1191









The result of our innovation is the rollers specified for fluting and smoothening rollers with high accuracy. This product has passed a successful testing duration and now it can be introduced with confidence to the market. The function of these rolls is in wheat, corn, and barley milling machineries or as cracker rollers in vegetable oils extraction machines. Additionally, these rolls are useful as the crumbler roller in animal food industries, milling coffee seeds. Also, it is useful for milling various grains with identical functions.







نقاط قوت

ایران جزو کشورهایی است که به جهت موقعیت جغرافیایی خاص، دارای منابع معدنی گوناگون است. این موقعیت مکانی، دسترسی ویژه به مواد اولیهٔ باکیفیت و باصرفهٔ اقتصادی را برای ما فراهم آورده است تا از تولید پیوسته و توسعهٔ کیفی پایدار این محصول برخوردار شویم. آزمایشگاههای ما و شرکتهای بازرسی خارج از سازمان بهصورت روزانه کیفیت مواد خام و عناصر مصرفی ورودی را بررسی میکنند. پس از ریخته گری، سایر بازرسیها شامل UT، MT، و PT توسط واحد کنترل کیفیت بر روی سیلندرهای خام اعمال میشود تا از یکنواختی و همگن بودن جنس و ساختار سیلندرها بهعنوان بخش اصلی محصول اطمینان حاصل گردد.



ran is one of the countries which has several mineral resources because of its special geographical location. This location gives us access to high quality and cost-effective raw materials so that we can possess constant production and qualitative development. Our labs and outsourced inspection companies assess daily the quality of raw materials and input- consuming components. After casting, other inspections such as UT, MT, and PT are implemented by the quality control section on the raw cylinders to make sure of the uniformity and homogeneity of material and the structure of cylinders as the primary section of product.



برای تمام مراحل تولید، فرآیندی مطابق با دانش مهندسی ساخت و تولید با توجه به تلرانسهای انطباقی و هندسی از جمله طراحی فیکسچرهای مختلف برنامهریزی میشود. این عوامل که در فرآیند ماشین کاری با دقت بالا ضروری هستند، تولید رولهای دقیق با کیفیت بالا را تضمین می کنند. رولهای اتریکو با ترکیب شیمیایی، ساختار میکروسکوپی و سختی همگون و نیز هندسهٔ دقیق رول، عملکرد

رولهای اتریکو با ترکیب شیمیایی، ساختار میکروسکوپی و سختی همگون و نیز هندسهٔ دقیق رول، عملکرد بدون ارتعاش و روان دستگاه آسیاب را فراهم مینمایند. نتیجهٔ این ویژگیها توقفات کمتر خط آسیابانی و همچنین افزایش طول عمر و پایداری دستگاه آسیاب و اجزاء آن است.







- I Exact control and supervision in the process of production and strict monitoring during the process and also the final product I Training the operating sections of production, controlling the quality and the after- sale services
- I Constant guarantee and improvement of the product to increase the validation of ETRICO's brand among consumers
- I Presenting the after- sale services, especially, training of the beneficiary employees in the consuming industries
- Increasing the quantitative and qualitative efficiency of flour milling systems leads to less consumption of energy and less spread of environmental emissions
- The flutes/grooves of ETRICO's rolls remain sharper and they consume less energy during milling and refining the grains; the less consumption of energy results in consuming less electricity which means they release less Co2 to the air. We believe that our rolls are eco-friendly. Therefore, we call our rolls Energy-saving, Earth protector, and Economical
- IWe, the staff of ETRICO, as an economical and manufacturer organization, know our products and our production process as eco-friendly and earth protector and we know that our using resources come from the earth and air.

The reliability and reputation of ETRICO's brand among consumers extension. The domestic and international markets developments

The function and the organizational goals of ETRICO are materialized and determined based on the view and mentioned commitments.

چشمانداز

ا توسعهٔ اعتبار نام و نشان تجاری اتریکو در میان مصرف کنندگان ا گسترش بازارهای داخلی و خارجی راهبرد و اهداف سازمانی شرکت صنایع غلطکسازان طبرستان شرق بر پایهٔ چشمانداز و تعهدات فوق تعیین و محقق میشوند.

تعهدات

ا کنترل و نظارت با حساسیت زیاد در روند تولید و نیز بازرسیهای حین فرآیند و محصول نهایی؛ ا آموزش واحدهای عملیاتی تولید، کنترل کیفیت و خدمات پس از فروش؛

ا تضمین و بهبود مستمر کیفیت محصول با هدف افزایش اعتبار نام و نشان تجاری اتریکو در میان مصرف کنندگان؛

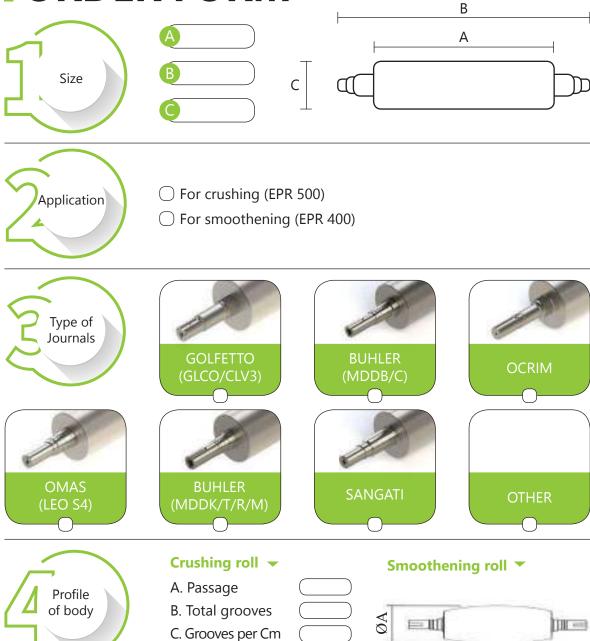
ا ارائهٔ خدمات پس از فروش بهویژه آموزش به کارکنان بهرهبردار در کارخانههای مصرف کننده.

ا افزایش راندمان کمّی و کیفی دستگاههای آسیاب آرد باعث مصرف انرژی کمتر و انتشار هرچه کمتر آلایندههای محیطزیست می شود؛

اشیارهای غلطکهای اتریکو تیزتر باقی مانده و انرژی کمتری در طول آسیاب یا نرم کردن دانهها مصرف می شود؛ مصرف انرژی کمتر منجر به مصرف برق کمتر و به معنای آزادسازی دی اکسید کربن کمتر در هوا است. ما معتقدیم که غلطکهای ما دوستدار محیط زیست هستند. بنابراین، ما غلطکهای خود را کم مصرف در انرژی، محافظ زمین و اقتصادی می نامیم؛

ا ما کارکنان اتریکو، بهعنوان یک سازمان تولیدی و اقتصادی، فرآیندهای تولید و محصولات خود را دوستدار محیطزیست و محافظ زمین دانسته و منابع مورد استفادهمان را از زمین و هوا میدانیم.

ORDER FORM



For use this form make a hard copy of it or download from https://www.etrico.ir/downloads

O A. Crown (μm) (

Cylindrical

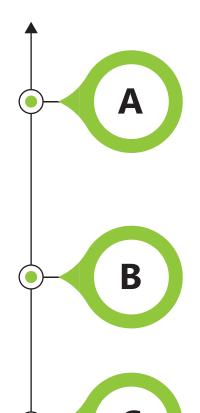
D. Pitch (mm)

E. Spiral (%)

F. Land (mm)

G. α∘ H. β∘

ROLL CARE



DO

- Provide enough spare rolls.
- I Use hydraulic nut for bearings mounting.
- I Check roller bearing rollers back-lash, according to your roller milling machine manual.
- I Replace both used rolls together at the same time with two refurbished/new rollers for each passage.
- I Prepare a maintenance program form (PM) for your roller mills.
- I Record each roll history of performance and save it.

DON'T

- I Use a hammer to remove gears, pulleys, and bearing parts.
- I Use a roller made for crushing as smoothening roll and its reverse.
- I Use high copy or fake bearings and lubricants.

STORAGE TIPS FOR SPARE ROLLERS

- I Keep rollers on wooden or steel made pallets/chassis.
- I A dry place for storage of the spare rolls is essential.
- I Never rolling on the ground for the roller movement.
- I Use protective oils for more time storage.

HEALTH CARE

- After rollers replacement, before milling, cleaning the surface of the roll with a standard detergent is vital.
- I Be assure roll body and any areas which are in contact with flour are cleaned and disinfected.



FRESH BRAND STRONG BACKGROUND

MADE IN THE GREAT PERSIA



Head Office: 2nd Floor, Erico Building, Sazandegi St.1, Gorgan Industrial Zone2, Tehran Road 9Km, Gorgan-Iran Tel:+98 17 32614626 Tel:+98 17 32614606

E-mail: office@etrico.ir Website: www.etrico.ir